

Rec'd PCT/PTO 01 FEB 2005

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. März 2004 (04.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/018188 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B30B 9/32, 9/30, 15/30

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2002/008630

(22) Internationales Anmeldedatum:
2. August 2002 (02.08.2002)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): RUF GMBH & COKG [DE/DE]; Tussenhausener Str. 6, 86874 Zaisertshofen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): RUF, Hans [DE/DE]; Tussenhausener Strasse 6, 86874 Tussenhausen (DE).

(74) Anwalt: JECK, Anton; Klingengasse 2/1, 71665 Vaihingen/Enz (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

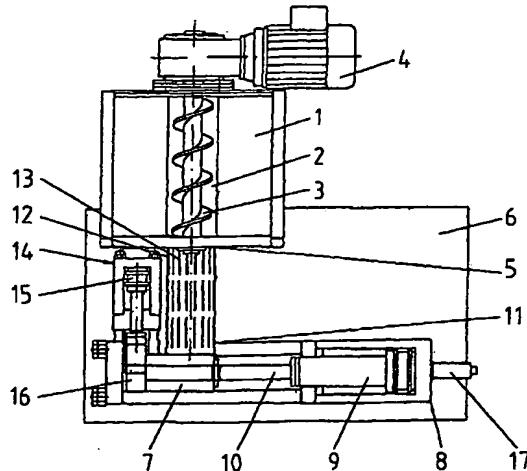
(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:
— mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Titel: DEVICE FOR BRIQUETTING

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM BRIKETTIEREN



(57) Abstract: The invention relates to a device for briquetting dusts or slurries, in particular metal swarf slurries, with a charging device with a container (1) for filling with material for pressing. A filling screw (3) is arranged in said container (1), driven by a screw drive (4) and which expels the material for pressing through a container opening (5). A briquette press, comprising a forming chamber (7), within which a pressing stamp (10) moves, an inlet opening, for introduction of the material for pressing expelled from the container opening (5) and a sliding seal device (14), for the sealing and opening of the forming chamber end, is further provided. The charging device is embodied as a self-contained module and assembled on the briquette press such as to be easily exchanged.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/018188 A1



Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Brikettieren von Stäuben oder Schlämmen, insbesondere von Metallschleifschlämmen, mit einer Beschickungsvorrichtung mit einem Behälter (1) zum Einfüllen von Pressgut. In diesem Behälter (1) ist eine Füllschnecke (3) angeordnet, die von einem Schneckenantrieb (4) angetrieben wird und das Pressgut über eine Behälteröffnung (5) austreibt. Ferner sind eine Brikettpresse, die eine Formkammer (7), in der ein Pressstempel (10) bewegbar ist und die eine Zuführöffnung zum Eintritt des aus der Behälteröffnung (5) ausgetriebenen Pressgutes aufweist, und eine Verschlusschiebervorrichtung (14) zum Verschliessen und Öffnen des Formkammerendes vorgesehen. Die Beschickungsvorrichtung ist als selbständiges Modul ausgebildet und an die Brikettpresse leicht auswechselbar anbaubar.